

## 蜂巢狀沸石濃縮轉輪



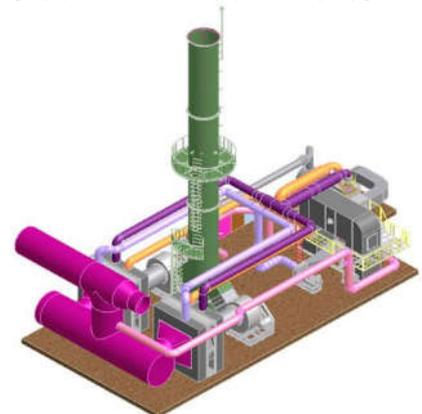
**蜂巢狀沸石濃縮轉輪**之主要材料為玻璃或陶瓷等無機纖維經高溫燒結而成的蜂巢狀基材內塗佈至少50%wt以上之高矽鋁比沸石粉末之吸附劑，可利用該塗佈之沸石特定微孔徑與特性對於半導體、光電業、表面塗裝及印刷業...等主要有機污染物(IPA、Acetone、PGMEA、PGME、Toluene、MEK、Xylene)，具高吸、脫附效率之特性，使原本具高風量、低濃度之VOCs廢氣，經沸石濃縮轉換成低風量、高濃度之廢氣，降低後端終處理設備之成本。

**傑智**取得目前全世界沸石轉輪市占率第一的日本大廠 NICHIAS Corporation，臺灣及大陸地區沸石轉輪之直接經銷權，此轉輪產品可選配搭配本公司具有高溫或熱貫穿熱烘或逆向脫附之獨家發明專利技術，而可在180至300°C溫度下進行高效率之脫附或活化再生工作，使高沸點VOCs殘留問題迎刃而解。

**沸石濃縮轉輪濃縮+焚化系統**主要是由蜂巢狀沸石轉輪濃縮搭配熱焚化爐 (Thermal Oxidizer: TO、CTO、RTO、RCO、RRTO) 所組成之高效率VOCs廢氣處理系統，先由蜂巢狀沸石轉輪自排入的制程廢氣中吸附VOCs污染物，再經轉輪濃縮脫附而出的高濃度廢氣進入熱焚化爐燃燒室中於高溫下進行有機分子充分氧化破壞分解。燃燒處理後的多餘熱能將回收運用於預熱進入燃燒機的高濃度廢氣，以及用於提供脫附濃縮轉輪污染物所需的熱氣。蜂巢狀(honeycomb)沸石轉輪結構吸附VOCs污染物所產生的壓降相當低，可使風車所需之電力減到最少。由於處理濃縮後的風量僅為進入系統風量的4%到20%，因此可相對縮小焚化尺寸，以維持更低的燃料成本。

**傑智專業團隊多年累積超過350套以上蜂巢狀沸石濃縮轉輪搭配焚化系統之設計及製造經驗**，並將整體系統採預組及模組化設計，使轉輪系統具備了最小的空間需求，且提供了持續性及無人化的操控模式，而少量的更換零元件更確保高度的運轉時間。傑智產制的轉輪系統當濃縮倍率介於8倍到25倍之間時，能夠持續達到95%~99%的處理效率(不含高沸點VOCs、聚合物以及入流粒狀物<1mg/m<sup>3</sup>)。

## 沸石濃縮轉輪濃縮+焚化系統



- 傑智公司相關本產品取得專利權之台灣及大陸發明專利:
- >(台灣) I 323183處理揮發性有機廢氣之濃縮轉輪線上高溫活化之再生裝置及方法
  - >(台灣) I364314蜂巢狀轉輪之更換方法及構造
  - >(台灣) I410274一種沸石濃縮轉輪之改良線上再生裝置與方法
  - >(台灣) I402100一種吸附材之再生方法其系統
  - >(台灣) I365960蓄熱式焚化爐尾氣切換峰值淨化系統
  - >(台灣) I412717氣對氣熱交換器及整合該熱交換器之廢氣焚化爐
  - >(台灣) I629092串聯式轉輪高效率淨化系統及串聯式轉輪高效率淨化方法
  - >(台灣) M548246轉輪高效率淨化系統
  - >(台灣) I624297具有較佳結構強度的轉輪結構及包括該轉輪結構的流體處理設備
  - >(台灣) I549739轉輪、流體處理設備、轉輪處理材塊體之拆卸方法及轉輪處理材支架之拆卸方法
  - >(台灣) I517893轉輪、流體處理設備、轉輪處理材塊體之拆卸方法及轉輪處理材支架之拆卸方法
  - >(台灣) I562819有機廢氣吸脫附濃縮淨化系統及其方法
  - >(台灣) I604883塗裝作業之有機廢氣預處理淨化系統及有機廢氣淨化方法
  - >(大陸) CN202087198U一種改進的沸石濃縮轉輪在再生裝置
  - >(大陸) CN101893248B揮發性有機廢氣處理系統的節能裝置
  - >(大陸) CN105444189B降低蓄熱式焚化爐的尾氣濃度凸波的揮發性有機物焚化設備及方法

